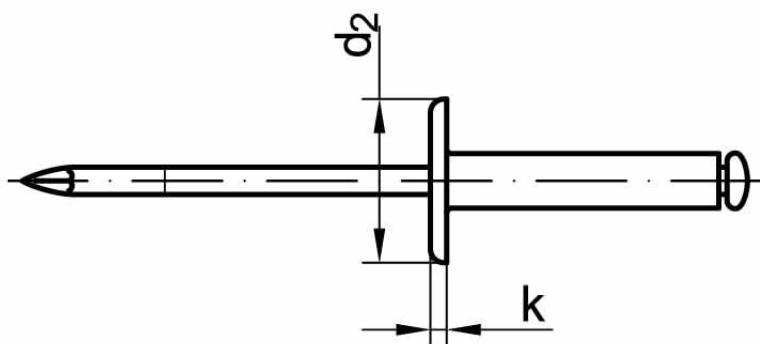
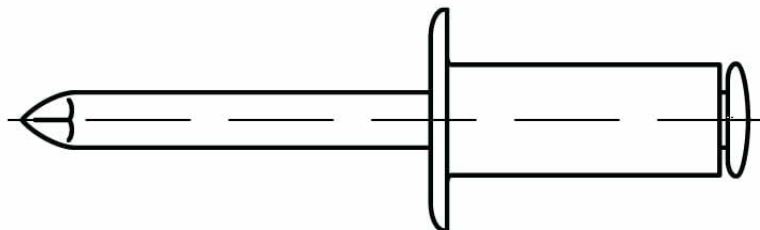




Nity zrywalne z łbem płaskim Al /St (malowane, nie malowane)



NORMA	MATERIAŁ	KLASA	POWŁOKA
ISO 15977 DIN 7337 A	Al-St Al-A2		cynk galwaniczny malowane

d_{nom}		2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
d	max	2,48	3,08	3,28	4,08	4,88	5,08	6,08	6,48
	min	2,25	2,85	3,05	3,85	4,65	4,85	5,85	6,25
d_k	max	5,0	6,3	6,7	8,4	10,1	10,5	12,6	13,4
	min	4,2	5,4	5,8	6,9	8,3	8,7	10,8	11,6
k_{max}		1	1,3	1,3	1,7	2	2,1	2,5	2,7
$d_{m max}$		1,55	2,0	2,0	2,45	2,95	2,95	3,4	3,9
p_{min}		25	25	25	27	27	27	27	27
Długość nitu l		Zalecane zakresy tężenia							
nom. = min	max.								
4	5	0,5 – 2	0,5 – 1,5		–	–		–	–
5*		–	1 – 2	–	–	–		–	–
6	7	2 – 4	1,5 – 3,5		1 – 3	1,5 – 2,5		–	–
8	9	4 – 6	3,5 – 5		3 – 5	2,5 – 4,0		2 – 3	–
10	11	6 – 8	5 – 7		5 – 6,5	4 – 6		3 – 5	–
12	13	8 – 9,5	7 – 9		6,5 – 8,5	6 – 8		5 – 7	3 – 6
15*			–	10 – 12	–	–		–	–
16	17	–	9 – 13		8,5 – 12,5	8 – 12		7 – 11	6 – 10
18*			–	12 – 14	12,5 – 14,5	12 – 14		11 – 13	9 – 12
20	21	–	13 – 17		12,5 – 16,5	12 – 15		11 – 15	10 – 14
21*		–	–		–	12 – 16	–	–	–
24*		–	–		–	14 – 19	–	–	–
25	26	–	17 – 22		16,5 – 21	15 – 20		15 – 20	14 – 18
27*		–	–	–	–	17 – 22	–	–	–
30	31	–	–		–	20 – 25		20 – 25	18 – 23

* – wymiary nie ujęte w normie