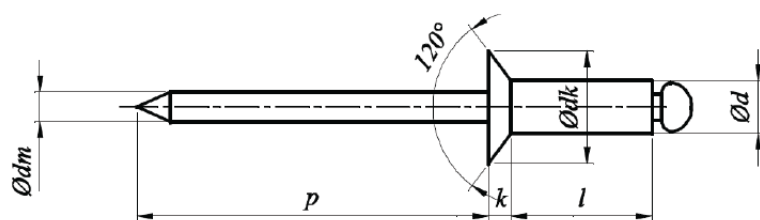
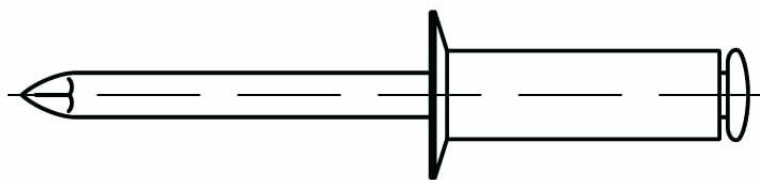




Nity zrywalne z łbem stożkowym Al/St



NORMA	MATERIAŁ	KLASA	POWŁOKA
ISO 15978	Al-St		cynk galwaniczny

d_{nom}		2,4	3	3,2	4	4,8	5
d	max	2,48	3,08	3,28	4,08	4,88	5,08
	min	2,25	2,85	3,05	3,85	4,65	4,85
d_k	max	5,0	6,3	6,7	8,4	10,1	10,5
	min	4,2	5,4	5,8	6,9	8,3	8,7
k_{max}		1	1,3	1,3	1,7	2	2,1
$d_{m max}$		1,55	2	2	2,45	2,95	2,95
p_{min}		25	25	25	27	27	27
Długość nitu l		Zalecane zakresy łączenia					
$nom. = min$	max						
4	6	1,5 – 2	–		–	–	
6	7	2 – 4	2 – 3,5		1,5 – 3	1,5 – 3	–
8	9	4 – 6	3,5 – 5		2 – 5	2,5 – 4	
10	11	6 – 8	5 – 7		5 – 6,5	4 – 6	
12	13	8 – 9,5	7 – 9		6,5 – 8,5	6 – 8	
14*		–	–	9 – 10,5	8,5 – 10,5	8 – 10	–
16	17	–	9 – 13		8,5 – 12,5	8 – 12	
18*		–	–	13 – 15	12,5 – 16,5	12 – 14	12 – 14
20	21	–	13 – 17		12,5 – 16,5	12 – 15	
25	26	–	17 – 22		16,5 – 21	15 – 20	
30	31		–		–	20 – 25	
35*						25 – 30	–

* – wymiary nie ujęte w normie