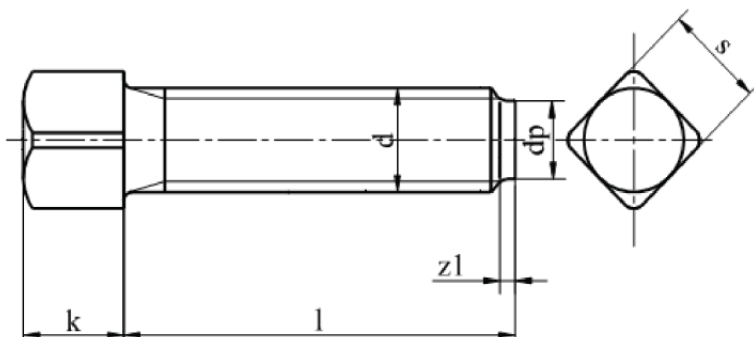




d		M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
P		0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
d_p		3,5	4	5,5	7	8,5	12	15	18
k		5	6	8	10	12	16	20	22
S_{nom}		5	6	8	10	13	17	22	24
z_1	min.	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	6
	max.	1,5	1,75	2,25	2,75	3,25	4,3	5,3	6,3
P – podziałka gwintu									