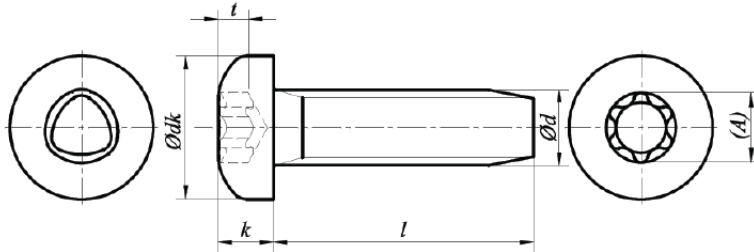




Thread rolling pan head scrws with hexalobular socket



STANDARD	MATERIAL	CLASS	COATING
DIN 7500 PE			

d	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10	
P	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
d _k	nom=max	4	5	5,6	7	8	9,5	12	16	20
	min	3,7	4,7	5,3	6,64	7,64	9,14	11,57	15,57	19,48
k	nom=max	1,6	2,1	2,4	2,6	3,1	3,7	4,6	6	7,5
	min	1,46	1,96	2,26	2,46	2,92	3,52	4,3	5,7	7,14
Torx (Tx)*	nr/No	6	8	10	15	20	25	30	45	50
	(A)-	1,75	2,4	2,8	3,35	3,95	4,5	5,6	7,95	8,95
	t max	0,77	1,04	1,27	1,33	1,66	1,91	2,42	3,18	4,02
	t min	0,63	0,91	1,01	1,07	1,27	1,52	2,02	2,79	3,62