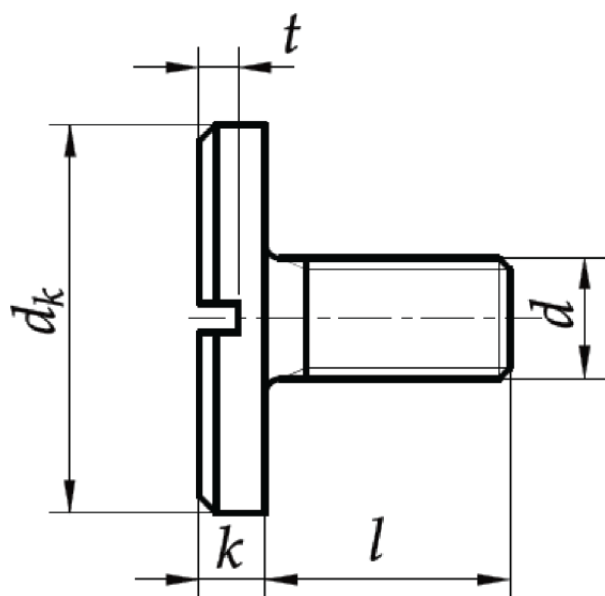
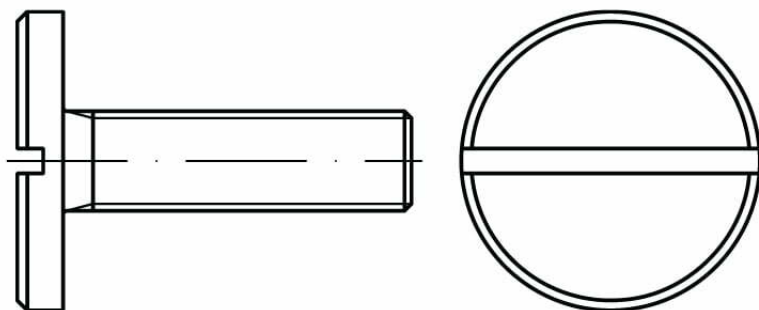




Wkręty do metalu z łbem walcowym powiększonym DIN 921,  
PN 82280



| NORMA               | MATERIAŁ | KLASA | POWŁOKA           |
|---------------------|----------|-------|-------------------|
| DIN 921<br>PN 82280 | stal     |       | ocynk galwaniczny |

| <i>d</i>              |            | M1    | M1,2  | M1,4  | M1,6  | M2   | M2,5 | M3   | M4    |
|-----------------------|------------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|
| <i>P</i> <sup>a</sup> |            | 0,25  | 0,25  | 0,3   | 0,35  | 0,4  | 0,45 | 0,5  | 0,7   |
| <i>d<sub>k</sub></i>  | <i>max</i> | 3,5   | 4     | 4,5   | 5     | 6    | 7    | 8    | 12    |
|                       | <i>min</i> | 3,2   | 3,7   | 4,2   | 4,7   | 5,64 | 6,64 | 7,64 | 11,57 |
| <i>k</i>              | <i>nom</i> | 0,7   | 0,8   | 0,9   | 1     | 1,2  | 1,5  | 1,8  | 2,4   |
|                       | <i>max</i> | 0,82  | 0,92  | 1,02  | 1,12  | 1,32 | 1,62 | 1,92 | 2,52  |
|                       | <i>min</i> | 0,58  | 0,68  | 0,78  | 0,88  | 1,08 | 1,38 | 1,68 | 2,28  |
| <i>t</i>              | <i>min</i> | 0,35  | 0,4   | 0,45  | 0,5   | 0,6  | 0,75 | 0,9  | 1,2   |
|                       | <i>max</i> | 0,5   | 0,55  | 0,6   | 0,7   | 0,8  | 0,95 | 1,15 | 1,5   |
| a – podziałka gwintu  |            |       |       |       |       |      |      |      |       |
| <i>d</i>              |            | M5    | M6    | M8    | M10   |      |      |      |       |
| <i>P</i> <sup>a</sup> |            | 0,8   | 1     | 1,25  | 1,4   |      |      |      |       |
| <i>d<sub>k</sub></i>  | <i>max</i> | 16    | 20    | 25    | 30    |      |      |      |       |
|                       | <i>min</i> | 15,57 | 19,48 | 24,48 | 29,48 |      |      |      |       |
| <i>k</i>              | <i>nom</i> | 2,7   | 3,1   | 3,8   | 4,6   |      |      |      |       |
|                       | <i>max</i> | 2,82  | 3,25  | 3,95  | 4,75  |      |      |      |       |
|                       | <i>min</i> | 2,58  | 2,95  | 3,65  | 4,45  |      |      |      |       |
| <i>t</i>              | <i>min</i> | 1,3   | 1,5   | 1,9   | 2,3   |      |      |      |       |
|                       | <i>max</i> | 1,6   | 1,9   | 2,4   | 2,8   |      |      |      |       |